

# Política Global de Qualidade e Segurança Dos Alimentos da Bunge

A Política Global de Qualidade e Segurança dos Alimentos reflete o compromisso fundamental da Bunge de fornecer produtos seguros e de alta qualidade para nossos clientes em todo o mundo. Ela é a base dos nossos sistemas de gestão integrados e visa orientar as ações de todos os colaboradores.

## Nossa visão da Política Global de Qualidade e Segurança dos Alimentos

A Bunge tem o compromisso de liderar, com confiança, a entrega de produtos essenciais com padrões de qualidade e segurança inegociáveis, protegendo a saúde e o bem-estar dos clientes do mundo todo.

## Nosso compromisso

Como líder global na fabricação e na cadeia de suprimentos de alimentos, ingredientes para nutrição animal e combustíveis essenciais, os colaboradores e a liderança da Bunge estão totalmente comprometidos com o fornecimento de produtos seguros e de alta qualidade, assim como de todos os recursos necessários para cumprir esse compromisso.

## Nossos princípios

- Nós apoiamos e nos baseamos em uma cultura de segurança de alimentos e ingredientes para nutrição animal na qual os colaboradores estão engajados e conhecem suas responsabilidades sobre esse tema.
- Fortalecemos continuamente as habilidades da nossa equipe por meio de treinamentos e garantimos que todos os colaboradores compreendam seus papéis e responsabilidades na produção segura e de alta qualidade.
- Garantimos que nosso desempenho atenda a requisitos estatutários, regulatórios e contratuais, assim como a padrões globais de certificação, monitorando e implementando proativamente as mudanças necessárias.
- Implementamos e mantemos rigorosamente um Sistema de Gestão de Qualidade e Segurança dos Alimentos que garante políticas e melhores práticas padronizadas.
- Aplicamos uma abordagem baseada em riscos para mitigar possíveis perigos e evitar incidentes de qualidade e segurança dos produtos.
- Mantemos indicadores-chave de desempenho para tomar decisões orientadas por dados, que se alinham à nossa abordagem de melhoria contínua.
- Nossa organização está estruturada para evitar conflitos de interesses entre produção e comercialização de produtos, e os requisitos operacionais.
- Fazemos parcerias sólidas com nossos fornecedores e unidades terceirizadas, garantindo a aderência aos padrões elevados da Bunge quanto a qualidade e segurança dos produtos.